



Programme détaillé de la formation

Préparation au passage du CQP Opérateur/opératrice en confection

Module B.1 : Lire et exploiter des données techniques – durée 31,5h

Compétences visées :

- Comprendre le vocabulaire technique
- Décrypter les différents langages utilisés dans les dossiers techniques
- Extraire des documents techniques les modalités à mettre en œuvre
- Vérifier l'adéquation entre le matériel et les dossiers techniques

Ce module est composé de 2 séquences :

- **B.1.1 Maîtriser le langage technique professionnel – durée 7h**
 - Contenu de la séquence : tenue d'un lexique et exercices de mise en pratique
- **B.1.2 Connaître les éléments composant un dossier technique et leur usage – durée 24,5 h**
 - Contenu de la séquence : présentation de chacun des documents techniques, mises en pratique, tenue d'un cahier d'études.
 - L'ensemble d'un dossier technique – 3,5h
 - Les sections – durée 7h,
 - Le patron et sa nomenclature, transformation de patrons – durée 10,5h,
 - La gamme de montage – durée 3,5h

Module B.2 : Effectuer l'entretien, le réglage courant des machines et la maintenance de premier niveau – durée 14h

Compétences visées :

- Identifier les différentes machines et outils utilisés dans la fabrication textile
- Adapter les réglages des machines aux projets à réaliser
- Maintenir en état de fonctionnement les machines
- Entretenir son environnement de travail

Ce module est composé de 2 séquences.

- **B.2.1 Connaître les différentes machines d'atelier – durée 7h**
 - Contenu de la séquence : présentation des machines d'atelier les plus courantes et les spécifiques, exercices de mise en pratique.
- **B.2.2 Savoir entretenir les machines, identifier les besoins en maintenance et connaître les principes de sécurité – durée 7h**
 - Contenu de la séquence : description des différents types de problèmes, leurs origines et les solutions à apporter

Action de formation soutenue et financée par la Région Ile-De-France



Module B.3 : Procéder aux opérations de préparation, montage et finition d'une partie d'articles et de produits entiers – durée 73,5h

Compétences visées :

- Régler et préparer les machines conformément aux matériaux et dossiers techniques
- Réaliser correctement les techniques de montage et finitions sur piqueuse plate
- Alerter et reporter les dysfonctionnements ou difficultés

Ce module est composé de 4 séquences :

- **B.3.1 Appréhender les différents types de matières d'œuvre et leurs spécificités – durée : 7h**
 - Contenu de la séquence : les fibres & leurs procédés de transformation et leurs propriétés, les matières & leurs comportements, tenue d'une tissuthèque et exercices sur machines.
- **B.3.2 Maîtriser les modes opératoires les plus courants selon les matières d'œuvre – durée 24,5 h**
 - Contenu de la séquence : réalisation de parties de vêtements et accessoires et tenue d'un cahier d'études.
 - Assemblages, pinces et découpes – durée 7h,
 - Poche et col – durée 7h,
 - Moyens de fermeture – durée 7h,
- **B.3.3 Ajuster les différents paramètres pour respecter la cadence et les délais attendus – durée 35h**
 - Contenu de la séquence : les éléments qui influent sur la cadence, l'organisation de son poste de travail, les mouvements, et exercices de mise en pratique.
 - Défilement, réglage, gestuelle – durée 7h,
 - Qualité – durée 10,5h,
 - Cadence – 10,5h.
- **B.3.4 Être en mesure de reporter son travail – durée 7h**
 - Contenu de la séquence : les raisons et objectifs du reporting, exercices de mise en pratique.

Module B.4 : Effectuer un contrôle qualité en cours et final – durée 14h

Compétences visées :

- Décrypter les opérations de contrôle courantes
 - Apprécier le niveau de qualité du produit et la gravité des défauts
 - Proposer les mesures de rectification aux acteurs concernés
-
- **B.4.1 Réaliser les opérations de contrôles en cours et final – durée 14h**
 - Contenu de la séquence : présentation des étapes et process de contrôle en cours de production, présentation des process de contrôle final en fonction des instructions du dossier technique, et exercices de mise en pratique.

Action de formation soutenue et financée par la Région Ile-De-France

Module B.5 : Préparation aux épreuves – durée 136h

Objectif : faciliter le passage des épreuves de certification

- **B.5.1 Remise à niveau vocabulaire technique – durée 35h**
 - Contenu : pratique du français à l'oral et à l'écrit, apprentissage du vocabulaire technique.

- **B.5.2 Journée d'études – durée 77h**
 - Contenu : réalisation en autonomie de produits en situation d'examen.

- **B.5.3 Présentation et épreuves d'examen – durée 24h**
 - Contenu : Présentation de la formation par l'IFTH, et épreuves d'examen.

Action de formation soutenue et financée par la Région Ile-De-France