



### Préparation au passage du CQP Opérateur/opératrice en confection

#### **Module B.1 : Lire et exploiter des données techniques - durée 31,5h**

##### Compétences visées :

- Comprendre le vocabulaire technique
- Décrypter les différents langages utilisés dans les dossiers techniques
- Extraire des documents techniques les modalités à mettre en œuvre
- Vérifier l'adéquation entre le matériel et les dossiers techniques

Ce module est composé de 2 séquences :

- **B.1.1 Maîtriser le langage technique professionnel - durée 7h**
  - Contenu de la séquence : tenue d'un lexique et exercices de mise en pratique
- **B.1.2 Connaître les éléments composant un dossier technique et leur usage - durée 24,5 h**
  - Contenu de la séquence : présentation de chacun des documents techniques, mises en pratique, tenue d'un cahier d'études.
    - L'ensemble d'un dossier technique - 3,5h
    - Les sections - durée 7h,
    - Le patron et sa nomenclature, transformation de patrons - durée 10,5h,
    - La gamme de montage - durée 3,5h

#### **Module B.2 : Effectuer l'entretien, le réglage courant des machines et la maintenance de premier niveau - durée 14h**

##### Compétences visées :

- Identifier les différentes machines et outils utilisés dans la fabrication textile
- Adapter les réglages des machines aux projets à réaliser
- Maintenir en état de fonctionnement les machines
- Entretenir son environnement de travail

Ce module est composé de 2 séquences.

- **B.2.1 Connaître les différentes machines d'atelier - durée 7h**
  - Contenu de la séquence : présentation des machines d'atelier les plus courantes et les spécifiques, exercices de mise en pratique.

- **B.2.2 Savoir entretenir les machines, identifier les besoins en maintenance et connaître les principes de sécurité - durée 7h**
  - Contenu de la séquence : description des différents types de problèmes, leurs origines et les solutions à apporter

## **Module B.3 : Procéder aux opérations de préparation, montage et finition d'une partie d'articles et de produits entiers - durée 73,5h**

### Compétences visées :

- Régler et préparer les machines conformément aux matériaux et dossiers techniques
- Réaliser correctement les techniques de montage et finitions sur piqueuse plate
- Alerter et reporter les dysfonctionnements ou difficultés

Ce module est composé de 4 séquences :

- **B.3.1 Appréhender les différents types de matières d'œuvre et leurs spécificités - durée : 7h**
  - Contenu de la séquence : les fibres & leurs procédés de transformation et leurs propriétés, les matières & leurs comportements, tenue d'une tissuthèque et exercices sur machines.
- **B.3.2 Maîtriser les modes opératoires les plus courants selon les matières d'œuvre - durée 24,5 h**
  - Contenu de la séquence : réalisation de parties de vêtements et accessoires et tenue d'un cahier d'études.
    - Assemblages, pinces et découpes – durée 7h,
    - Poche et col - durée 7h,
    - Moyens de fermeture - durée 7h.
- **B.3.3 Ajuster les différents paramètres pour respecter la cadence et les délais attendus - durée 35h**
  - Contenu de la séquence : les éléments qui influent sur la cadence, l'organisation de son poste de travail, les mouvements, et exercices de mise en pratique.
    - Défilement, réglage, gestuelle – durée 14h,
    - Qualité - durée 10,5h,
    - Cadence – 10,5h.
- **B.3.4 Être en mesure de reporter son travail - durée 7h**
  - Contenu de la séquence : les raisons et objectifs du reporting, exercices de mise en pratique.

## **Module B.4 : Effectuer un contrôle qualité en cours et final - durée 14h**

### Compétences visées :

- Décrypter les opérations de contrôle courantes
- Apprécier le niveau de qualité du produit et la gravité des défauts
- Proposer les mesures de rectification aux acteurs concernés

➤ **B.4.1 Réaliser les opérations de contrôles en cours et final - durée 14h**

- Contenu de la séquence : présentation des étapes et process de contrôle en cours de production, présentation des process de contrôle final en fonction des instructions du dossier technique, et exercices de mise en pratique.

## Module B.5 : Préparation aux épreuves - durée 136h

Objectif : faciliter le passage des épreuves de certification

➤ **B.5.1 Remise à niveau vocabulaire technique - durée 35h**

- Contenu : pratique du français à l'oral et à l'écrit, apprentissage du vocabulaire technique.

➤ **B.5.2 Journée d'études - durée 77h**

- Contenu : réalisation en autonomie de produits en situation d'examen.

➤ **B.5.3 Présentation, positionnement - durée 24h**

- Contenu : Présentation de la formation par l'IFTH, et positionnement.